안전투자 혁신사업 우선지원 대상 선정기준 안내

□ 목 적

○ 객관적·정량적인 선정기준을 마련하여 구조적으로 위험한 위험기계 교체 및 노후공정 개선 사업장부터 순차적으로 지원하기 위함

□ 우선지원 대상 선정기준

○ (이동식크레인, 고소작업대) ①제조연월, ②소유기간을 종합하여 선정

구 분	계	① 제조연월	② 소유기간
점수	100점	50점	50점

① 제조연월(판단기준: 1)기계장치 명판 또는 2)제조사에서 발급한 제작증명서 또는 3)안전검사 결과서)

- 제조연월*이 오래될수록 고득점 ※ 제조연월을 확인할 수 있는 자료 미제출 시 최저점 적용

* 고소작업대는 자동차등록증 상의 최초등록일(자기인증) 또는 구조변경일(구조변경) 기준

② 소유기간(판단기준: 자동차등록증 및 자동차등록원부 또는 지입업체와 체결한 위수탁계약서)

- 소유기간*이 오래될수록 고득점

* 자동차등록원부에 현물출자가 기재되지 않은 경우 지입업체와 체결한 위수탁계약서 확인

○ (리프트, 노후 안전검사 대상 기계 6종*) ①사업주의 투자의지 및 사업장 규모, ②노후도, ③교체대상 설비를 종합하여 선정

* 크레인(타워크레인 및 이동식크레인 제외), 컨베이어, 롤러기, 프레스, 사출성형기, 전단기

구분	점수	① 사업주 투자의지 및 사업장 규모	② 노후도	③ 교체대상 설비
리프트	100점	50	50	-
노후 안전검사 대상 기계 6종		40	30	30

① 사업주의 투자의지 및 소규모 사업장(판단기준: 투자금액 및 상시근로자수)

- 리프트: 규모(상시근로자수)가 작고 투자금액이 클수록 고득점
- 노후 안전검사 대상 기계 6종: 규모(상시근로자수) 작을수록 고득점

② 노후도(판단기준: 산재가입 성립연도)

- 산재보험 성립연도가 오래될수록 고득점

③ 교체대상 설비(판단기준: 교체하고자 하는 설비 종류 및 수량)

- 크레인, 컨베이어, 롤러기, 프레스, 사출성형기, 전단기

○ (뿌리공정, 고위험 3대 업종) ①공정개선, ②사업주의 투자의지 및 사업장 규모, ③노후도, ④위험기계·기구 및 환경개선을 종합하여 선정

구 분	계	① 공정개선	② 사업주 투자의지 및 사업장 규모	③ 노후도	④ 위험기계·기구 및 환경개선
점수	**100점**	**40점**	**30점**	**20점**	**10점**

① 공정개선(판단기준: 개선하고자 하는 설비의 종류 및 범위)

- 자동화 또는 복합설비를 개선하거나, 개선하고자 하는 설비가 많을수록 고득점

② 사업주의 투자의지 및 소규모 사업장(판단기준: 투자금액 및 상시근로자수)

- 규모(상시근로자수)가 작고 투자금액이 클수록 고득점

③ 노후도(판단기준: 산재가입 성립연도)

- 산재보험 성립연도가 오래될수록 고득점

④ 위험기계·기구 및 환경개선(판단기준: 사고사망 및 환경개선 설비·기계) ※ 해당 시 가점

- 컨베이어, 크레인, 산업용로봇(자동화), 배합·혼합기, 파쇄·분쇄기, 사출(성형,주조)기, 국소배기장치, 자동화 도금조